

ВОПРОСЫ ДЛЯ САМОКОНТРОЛЯ:

1. Какие виды разметки различают в зависимости от формы размечаемых заготовок и деталей?
2. Для чего служит плоскостная разметка?
3. В каких случаях применяют разметку по шаблону?
4. Для чего размечаемую поверхность окрашивают?
5. В какой последовательности нужно наносить разметочные линии?
6. Почему точность измерительного инструмента должна быть выше, чем точность изготовления детали, которая этим инструментом проверяется?
7. От чего зависит выбор положения заготовки при разметке?
8. Что следует проверить при измерении штангенциркулем?
9. Как установить на разметочной плите заготовку с обработанной поверхностью и заготовку не имеющую такой поверхности?
10. Какую точность можно получить при обычных методах разметки?
11. Из каких материалов изготавливают чертилки, циркули, кернеры?
12. Как определить годность заготовки?
13. Перечислите правила техники безопасности при разметке.
14. Какие встречаются дефекты при выполнении разметки?