

ВОПРОСЫ ДЛЯ САМОКОНТРОЛЯ:

1. Какие способы резки металла вы знаете?
2. Каково назначение резки металла?
3. Чем следует руководствоваться при выборе инструмента для резки материала?
4. Какие правила необходимо выполнять при резке металлов слесарной ножовкой?
5. Как правильно установить ножовочное полотно в станке? Куда должны быть направлены зубья в установленном в рамку полотне?
6. Зачем нужна смазка зубьев ножовочного полотна при работе?
7. Какое влияние оказывает материал заготовки и длина пропила на выбор ножовочного полотна?
8. Какое значение имеет шаг зуба ножовочного полотна?
9. В каких случаях при резке металла необходим поворот полотна слесарной ножовки на 90° ?
10. Почему при пользовании ручной ножовкой необходимо следить за тем, чтобы в процессе резания участвовало **не менее двух-трех** зубьев?
11. По каким причинам может произойти поломка полотна слесарной ножовки и как этого избежать?
12. Почему при резке труб предпочтительнее использовать труборез, а не ножовку?
13. На каком расстоянии от края губок тисков или прижима должна быть линия разметки при резке трубы ножовкой или труборезом?
14. Какие правила техники безопасности необходимо выполнять при резке трубы слесарной ножовкой и труборезом?
15. Какой максимальной толщины материал может быть разрезан ножницами:
а – ручными; *б* – рычажными?
16. Какие правила техники безопасности необходимо выполнять при резке материалов ручными ножницами?
17. Чем вызвана необходимость использования рукавиц при резании металла ножницами?
18. Почему при резании вибрационными ножницами больших листов подачу следует осуществлять за счет перемещения ножниц?
19. Какую роль выполняет смазка, вносимая в зону резания, при разрезании труб труборезом?
20. Чем вызвана необходимость использования рукавиц при резании металла ножницами?
21. В чем преимущества раздвижного ножовочного станка перед цельным?
22. Опишите последовательность сборки ножовочного станка с полотном.

23. Выберите из перечисленных ниже инструментов те, которые могут быть использованы для резки:

a – листового металла толщиной **1... 3 мм**;

б – стальной проволоки;

в – листового металла толщиной **3...5 мм**;

г – сортового проката;

д – стальных листов толщиной **25...32 мм**.

Инструменты для резки:

1 – ручные ножницы;

2 – стуловые ножницы;

3 – рычажные ножницы;

4 – гильотинные ножницы;

5 – кусачки

24. Предложите способ резки листового материала толщиной **0,5 мм** слесарной ножовкой и обоснуйте свой выбор.

25. Опишите последовательность работ при разрезании труб труборезом.

26. Какие встречаются дефекты при резании металла?

27. Какие правила по технике безопасности необходимо соблюдать при резке металла?