

ВОПРОСЫ И ЗАДАНИЯ ДЛЯ САМОКОНТРОЛЯ

1. Что такое нарезание резьбы?
2. Как образуется винтовая поверхность?
3. Назовите основные элементы резьбы.
4. Какие профили резьб применяют в машиностроении?
5. В каких случаях применяют метрические резьбы и какие параметры их характеризуют?
6. Чем дюймовая резьба отличается от метрической?
7. Дайте классификацию резьб.
8. Какой инструмент применяют для нарезания внутренних резьб?
9. Каковы устройство метчика и их виды?
10. Почему ручные метчики изготавливают комплектами из двух-трех штук?
11. В каких случаях применяются метчики с винтовыми канавками?
12. Почему у метчиков с винтовыми канавками для нарезания резьбы в глухих отверстиях наклон канавок правый, а для нарезания в сквозных отверстиях – левый?
13. От чего зависит точность нарезаемой резьбы?
14. Как выбирается диаметр сверла под внутреннюю резьбу и диаметр стержня под наружную резьбу?
15. Какая точность резьбы достигается при нарезании резьбы вручную?
16. Опишите приемы нарезания внутренней резьбы метчиком вручную.
17. Опишите приемы нарезания внутренней резьбы на сверлильном станке и с помощью резьбонарезателей.
18. Назовите способы удаления поломанных метчиков.
19. Объясните конструкцию инструмента для нарезания наружной резьбы.
20. Опишите приемы нарезания наружной резьбы круглой и раздвижной призматической плашками.
21. Как называется наружная трубная резьба с помощью клуппа?
22. Перечислите основные виды брака при нарезании резьбы и назовите способы его предупреждения.
23. Как контролируют резьбы?
24. Опишите организацию рабочего места и требования безопасности при нарезании резьбы.